

Руководство пользователя для многофункциональной промышленной швейной машины А-0303-D3



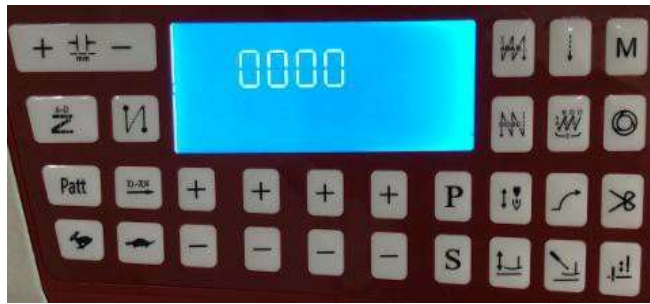
+ - - 1	Настройка длины стежков		Пошив конечной закрепки
.	Кнопка шаблона закрепки	IT!]	Выбор положения упора иглы
[!]	Декоративный шов		Автоматическая установка подъема прижимной лапки 1
	Кнопка для свободного пошива шаблона	[]	Свободный пошив
[X]XN	Кнопка для пошива постоянным стежком по шаблону		Последовательное обратное шитье
	Увеличение скорости	O	Настройка медленного запуска
8	Снижение скорости		Настройка ручного подъема прижимной лапки
GG	Увеличение/уменьшение параметра		Многосекционное шитье
[EJ	Редактирование параметров функции		Автоматическая функция
[KJ	Кнопка подтверждения		Обрезка нити
IAA AB W	Начало пошива конечной закрепки	Gill	Поднимите или заправьте иглу

Как войти в программу?

- P1-P43 непосредственно нажмите “P”
- P44-вверх длительное нажатие кнопки “P”

появится “0000”, пароль “2017”,
затем нажмите “S”, он сразу покажет
P92

---выберите любую программу, которую
вы хотите.



Основная программа и главная клавиша для детальной функции

- P68 Изменение максимальной скорости
- P136 Высота прижимной лапки
- P123 Ограничение длины стежка
- P92 Проверка нулевой точки двигателя



Примечание: пока вы меняли блок управления, двигатель или панель, сначала, пожалуйста, работайте с P92, затем начните другую настройку или работу

Как установить контроль нулевой точки двигателя?

Долгое время нажимайте "P", появится "0000", пароль "2017", затем нажмите "S", он сразу покажет "P92", нажмите "S", чтобы вернуться в программу, затем нажмите  клавишу, игла будет автоматически работать, пока она не

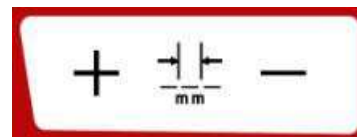
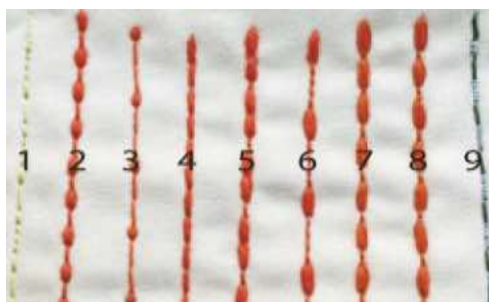
остановится, это означает "ок", нажмите "S" для сохранения



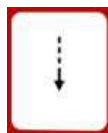
открывайте и закрывайте одной и той же кнопкой



открывайте и закрывайте одной и той же кнопкой

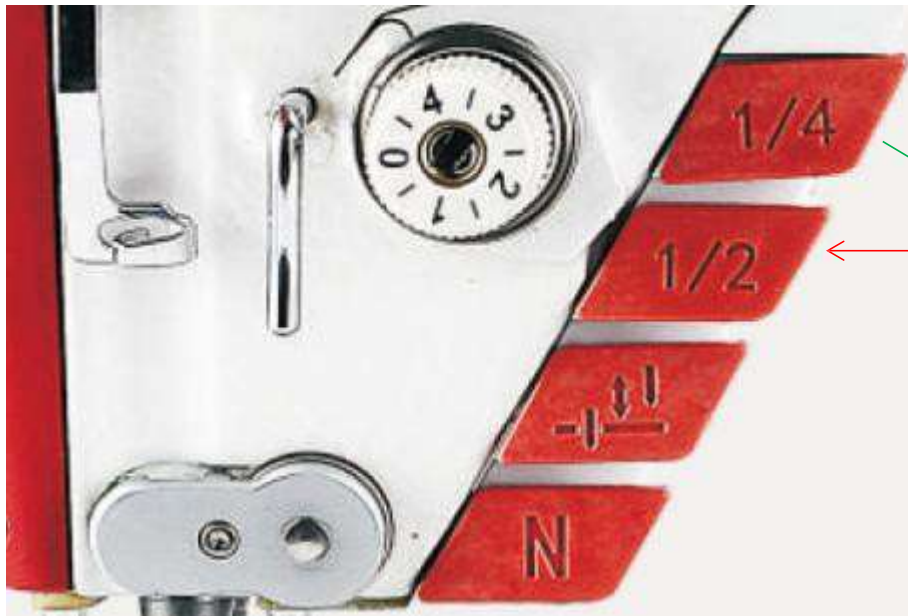


закройте его свободным пошивом



Клавиша "М"





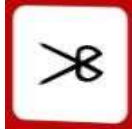
Электронная регулировка среза

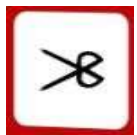
- **Е НИТИ**

нить не может быть отрезана P128 + P134

во-первых, держите иглу поднятой,

Механическая регулировка НЕ нужна!!

затем долго нажимайте “Р”, появится “0000”, пароль “2017”, затем нажмите “S”, он сразу покажет “P92”, найдите “P128”, нажмите “S” +  снова нажмите



, тем временем посмотрите на движущийся нож и зафиксируйте нож, используя зрительный контакт для подтверждения



снова изменения данных на Р134, они должны увеличиваться до тех пор, пока не станут подходящими, затем нажмите “S” для сохранения.

- Если триммер не стабильный
P137+P80

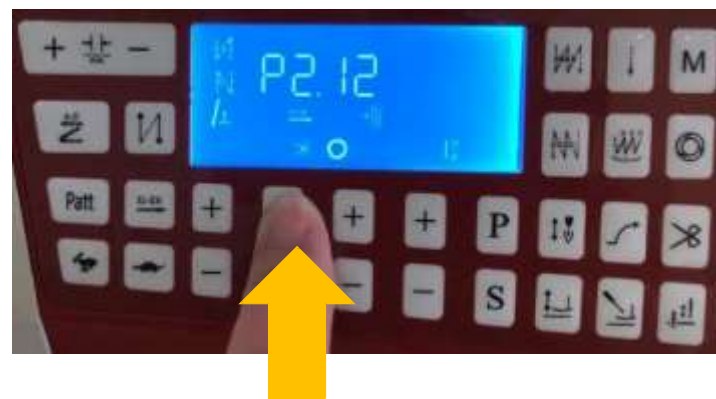
Долгое время нажимайте “P”, появится “0000”, пароль “2017”, затем нажмите “S”, он сразу покажет “P92”, найдите “P137”, снова нажмите “S”, затем измените данные на $P137 = 70$

В заключение, найдите P80, исходные данные - 35, вы можете настраивать на 40/45/50... пока не подойдет!

Многосекционное шитье

(максимум: 1-15секций)

- Шаг 1: нажмите 
- Шаг 2: нажмите,  чтобы войти в программу
- Шаг 3: он будет непосредственно показывать P1.12



это означает, что P1=12 равно первому швейному стежку, итого здесь можно установить 15 секций

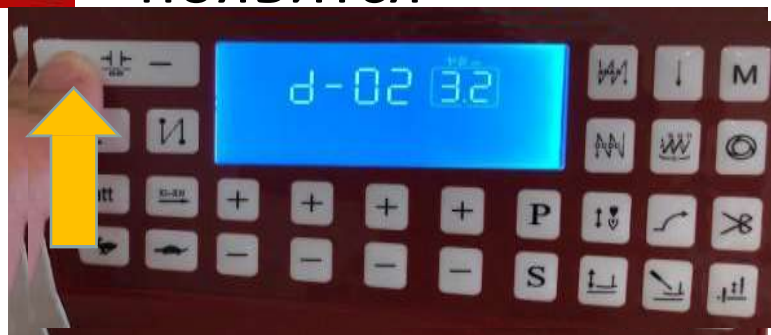
- Шаг 4: если вы хотите установить длину стежка для каждой секции

сначала: длительное

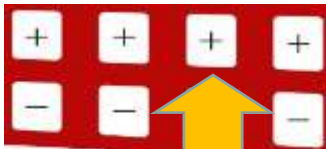
нажатие



ПОЯВИТСЯ



затем: нажмите  для изменения длины

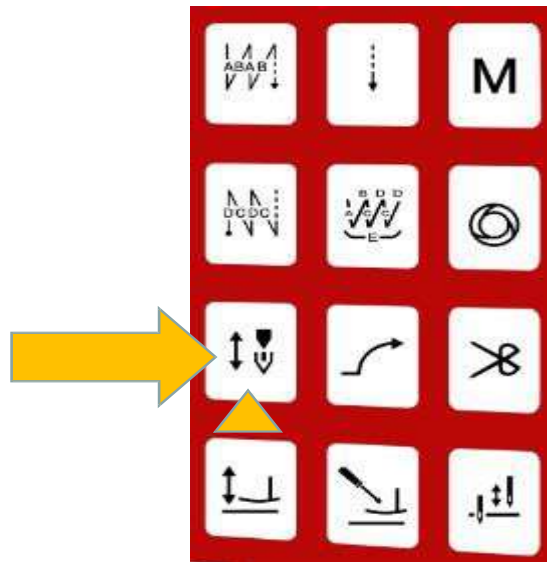
стежка нажмите  для изменения раздела

P1 / P2

Шаг 5: нажмите “S”, чтобы сохранить
если вы больше не будете использовать эту
функцию, просто нажмите клавишу
свободного пошива,  чтобы вернуться к
нормальной работе

- **Изменение положения иглы вверх/вниз**

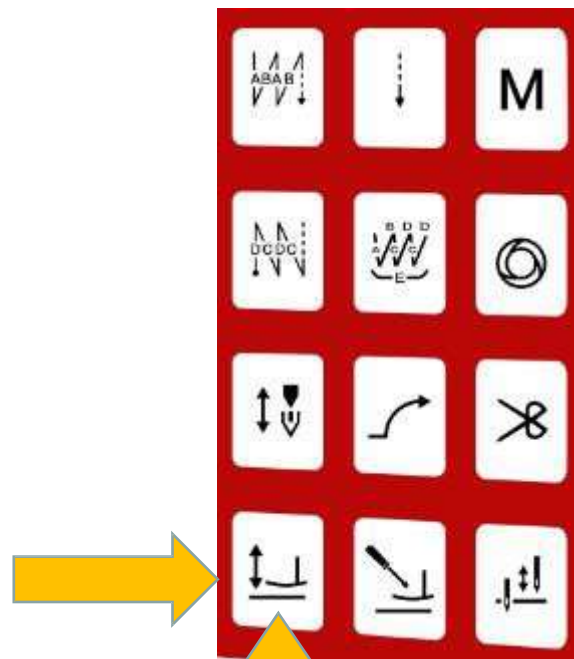
Во время шитья, если вы хотите, чтобы положение иглы оставалось опущенным, просто нажмите эту клавишу.

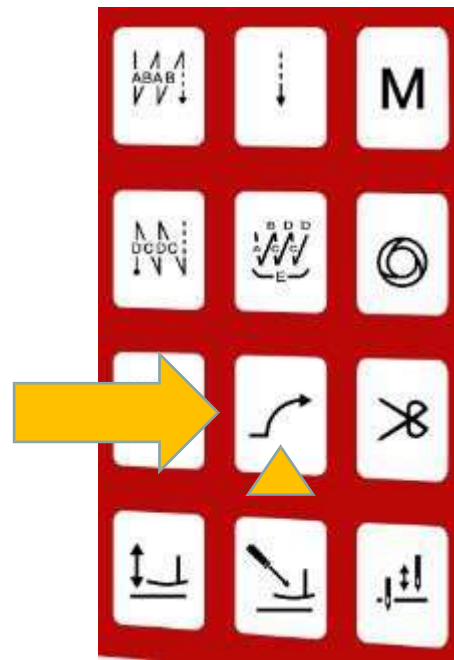


Примечание: после триммера положение иглы всегда сохраняется, нет необходимости устанавливать

- **Изменение положения ножного подъемника вверх/вниз**

После того, как ножной подъемник триммера будет включен, или во время шитья, когда вы остановитесь, если вы хотите, чтобы ножной подъемник продолжал работать, просто нажмите эту клавишу.





Настройка медленного запуска

Когда вы включаете, это означает, что во время начала пошива первые 2 иглы будут медленно работать.

Также с функцией Memory - например, скорость P1 3700 об / мин. после того, как вы нажмете “S” и эту клавишу, она сохранится навсегда.

Установка ножного подъемника для углового пошива не подниматься

- Шаг 1: длительное нажатие кнопки “Р” приведет к появлению “0000”.
- Шаг 2: пароль “2017”
- Шаг 3: появится Р92, затем найдите Р127
- Шаг 4: выберите “2” и нажмите “S”
сохранить



Основной метод устранения ошибок

- E03: сначала проверьте вилку, если все в порядке, это означает, что это панель экрана или блок управления
- E05: Педаль сломана - замена
- E07: Двигатель заклинило/ крючок без масла / детали заклинило, сначала проверьте смазку механических деталей и крючка, если все в порядке, это означает, что кодировщик двигателя или блок управления сломаны
- E14: Проблема с датчиком двигателя / вилкой

- E15: Сломан блок управления
- E17: Предохранительный выключатель
- ВЫКЛЮЧЕННОЕ освещение, это означает слишком частое включение / выключение

- E72: Положение иглы ВВЕРХ

Долгое время нажимайте “P”, появится “0000”, пароль “2017”, затем нажмните “S”, он сразу покажет “P92”, найдите “P72”,

нажмните “S”, чтобы войти в программу.

Затем прикоснитесь к педали и обрежьте нить.

После проверки уровня захвата, находится ли он в самом высоком месте, если нет, поворачивайте маховик, пока на экране не появится 208, и нажмните “S” для сохранения



- E82/84/85/86/87: растр обратного шагового двигателя загрязнен или неисправен энкодер
- E92/94/95/96/97: растр триммера шагового двигателя загрязнен или неисправен энкод

